

# SEMI-AUTO

เครื่องแพ็คสินค้ากึ่งอัตโนมัติ

## SHRINK PACKAGING MACHINE



PURPOSE FOR USING WITH  
MANY SIZES AND MANY FORMAT  
PACKAGINGS OF PRODUCTS.

## Automatic Packaging System

APS

How to use : By putting the products on the table of the machine and push forward through the cutting jaw by touching to the sensor/limit switch. Then pulling the hand mandrel backward, jaw will go down to seal and cut automatically. End of collating product, waiting for the second coming as a cycle to transfer the first pack into shrink tunnel machine.

เครื่องแพ็ครุ่น Semi-Auto นี้เหมาะสำหรับงานแพ็คสินค้าที่มีขนาดแตกต่างกัน หลายขนาดและ แพ็คหลายแบบ เช่น แพ็คแบบ 1x3, 2x3, 3x4 เป็นต้น

วิธีการใช้ : เมื่อยวางสินค้าลงบนโต๊ะงาน ตั้งขนาดตามสินค้าแล้วดันสินค้านั้นไปข้างหน้าผ่านแนวตัดตัดซีลไปบนเซนเซอร์ หรือสวิตช์แล้วชักกลับม เครื่องจะทำการท่อนแล้วตัดซีลเพิ่มให้โดยอัตโนมัติ จากนั้นเครื่องจะทำงานเหมือนดังกล่าวดังต้นของการท่อนสินค้าชิ้นต่อไป เมื่อท่อนเสร็จก็จะไปดันสินค้าชิ้นแรกให้เข้าสู่ตู้อบความร้อน ทำงานเช่นนี้ไปจนจบงาน

Energy Saving and High Technology Performance  
ประสิทธิภาพการทำงานของตนเองทุกอุตสาหกรรม ด้วยเทคโนโลยีอันทันสมัย



www.aps-packaging.com  
บริษัท อิมบุงการ ควบคุม จำกัด  
Instrument Control Co., Ltd.  
371 Pattanasathan 2 Road,  
Bangkok, Bangkok, Bangkok 10160  
Tel. (662) 887-2560-1, 887-4720-3  
Fax. (662) 887-2562  
e-mail : apsoaps-packaging.com





## SEMI FLITO

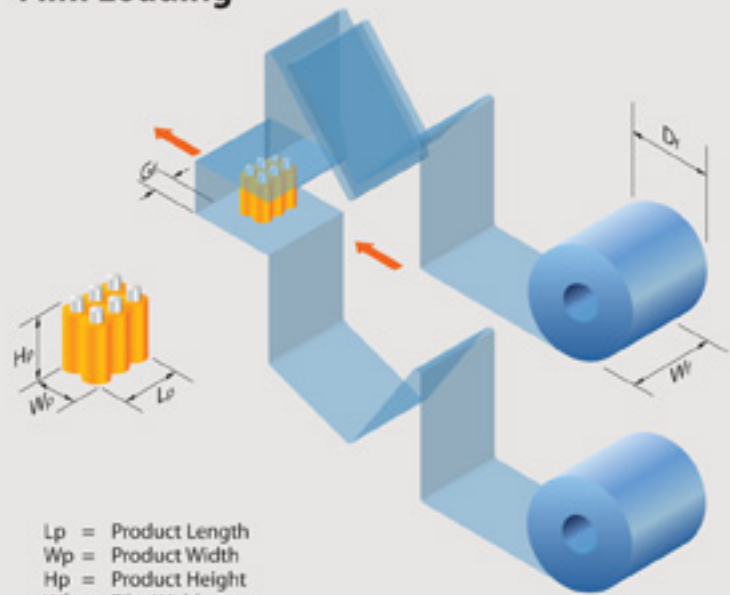
PURPOSE FOR USING WITH MANY SIZES AND MANY FORMAT PACKAGINGS OF PRODUCTS.



How to use : By putting the products on the table of the machine and push forward through the cutting jaw by touching to the sensor/limit switch. Then pulling the hand mandrel backward, jaw will go down to seal and cut automatically. End of collating product, waiting for the second coming as a cycle to transfer the first pack into shrink tunnel machine.



## Film Loading



- Lp = Product Length
- Wp = Product Width
- Hp = Product Height
- Wf = Film Width
- Df = Film Diameter
- Gf = Gap (Space Approx. 20-100 mm.)

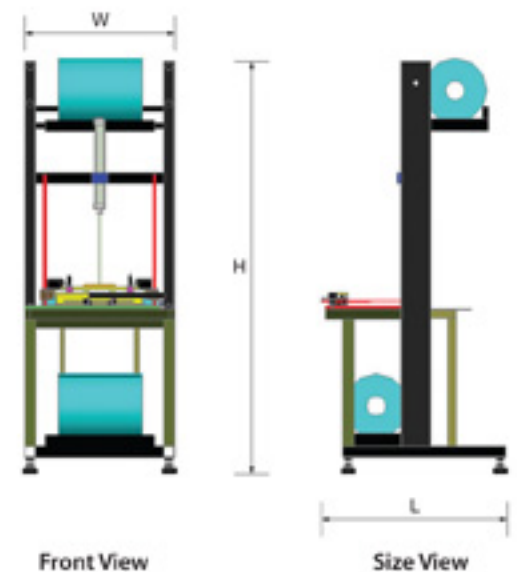


เครื่องแพ็คเกจ Semi-Auto นี้เหมาะสำหรับงานแพ็คเกจสินค้าที่มีขนาดแตกต่างกันหลายขนาดและแพ็คเกจหลายแบบ เช่น แพ็คเกจแบบ 1x3, 2x3, 3x4 เป็นต้น  
 วิธีการใช้ : เพียงวางสินค้าลงบนโต๊ะงาน ตั้งขนาดตามสินค้าแล้วดันสินค้าขึ้นไปข้างหน้าผ่านแนวปิดตัดซิลไปบนเซนเซอร์หรือสวิตช์แล้วยักกลับมา เครื่องจะทำการห่อแล้วตัดซิลฟิล์มให้โดยอัตโนมัติ จากนั้นเครื่องจะทำงานเหมือนดังกล่าวยังต้นของการห่อสินค้าขึ้นไป เมื่อห่อเสร็จก็จะไปดันสินค้าชิ้นแรกให้เข้าสู่ตู้อบความร้อน ทำงานเช่นนี้ไปจนจบงาน

## Technical Data

APS		Unit	Semi Auto
<b>Machine Dimension :</b>			
Length	L	mm	900
Width	W	mm	700
Height	H	mm	1,650
Infeed Conveyor Height	H <sub>i</sub>	mm	None
Infeed Conveyor Length	L <sub>i</sub>	mm	None
<b>Control</b>			
<b>Pack Size</b>			
Max. Length	Lp	mm*	250-300
Max. Depth	Wp	mm*	200-250
Max Height	Hp	mm*	320
<b>Film (Shrinkage)</b>			
Thickness		micron	10-100
Max Width	Wf	mm*	350
Max Diameter	Df	mm*	320
<b>Speed</b>	Up to	ppm*	Depend
<b>Electrical</b>			
	50 Hz 1P+n+E	V	230
Average Consumption		Kw	0.7-0.9
Max. Consumption		Kw	0.7-0.9
Control Volt		V	24/230
Amp/Phase		A	4
<b>Air Connection</b>			
	Max.	bar	10
	Min.	bar	6
Air Connection	Lpc*	bar	0.7

## Dimension



Front View

Side View

\* Technical data subject to change Consult to 'APS' Representative if your pack size close to maximum specification.



บริษัท อินสตรูเมนต์ คอนโทรล จำกัด  
 Instrument Control Co., Ltd.

371 Puthamonthon 2 Road, Bangpai, Bangkok 10160 Thailand

Tel. (662) 887-2560-1, 887-4720-3 Fax. (662) 887-2562 e-mail : aps@aps-packaging.com <http://www.aps-packaging.com>